



この取扱説明書は、最終
使用保守責任者のお手元
に届くよう十分に配慮
ください。
This manual should be
given to the person who
actually uses the product
and is responsible for
their maintenance.
请务必将本使用说明书
交给负责使用维修检查
的工作人员。

上記形式の【A】部には、次の記号およびそれらを組合せた記号の付属形式が付く場合があります。
仕様などの詳細は、カタログをご参照ください。

Suffixes listed below may be attached to the above types at portions marked with【A】
For details regarding specifications, see the catalog.

上述型号中的【A】部位，有时标注有以下符号及这些设备的组装符号标记的附属型号。
有关产品规格等详细内容，请参阅产品样本目录。

【A】: H

安全上のご注意

取付け、運転、保守・点検の前に、必ずこの取扱説明書をすべて熟読し、正しくご使用ください。
この取扱説明書では、安全注意事項のランクを「警告」「注意」として区分してあります。

- △警告** : 回避しないと、死亡または重傷を招くおそれがある危険な状況を示す。
- △注意** : 回避しないと、軽傷または中程度の傷害を招くおそれがある危険な状況
および物の損害が発生するおそれがある場合を示す。

なお、**△注意**に記載した事項でも状況によっては重大な結果に結びつく可能性があります。
いずれも重要な内容を記載していますので必ず守ってください。

△警告
●通電中は製品に触れたり近づいたりしないでください。感電、火傷のおそれがあります。
●保守・点検は電源を切って行ってください。感電のおそれがあります。
●カタログなどに記載されている仕様を超えたご使用は行わないでください。 発火、けが等の事故に至るおそれがあります。

△注意
●取付けは、取扱説明書に規定されたスペース以上を確保して行ってください。 火傷、火災のおそれがあります。
●配線は印加電圧、通電電流に適した電線サイズを使用し、取扱説明書に規定された 締付トルクで締付けてください。火災のおそれがあります。
●電源を切った直後の製品には触らないでください。熱くなっていますので火傷の おそれがあります。
●軽度の感電、発火、機器の故障が稀に起こるおそれがあります。 分解、改造、修理したり、内部に触らないでください。
●消力カバラーを外して使用しないでください。感電、火傷のおそれがあります。
●電磁接触器を交換される際は、組合せのサーマルリレーも同時に交換ください。
●製品を廃棄する場合は、産業廃棄物として扱ってください。

1. 荷ほどき

- (1)形式、制御コイル電圧、接点構成の定格がご要求の仕様と一致しているか確認して
ください。電磁接触器の形式は梱包箱に表示しています。
- (2)輸送中の事故などによる部品の脱落や破損がないか点検してください。

2. 保管

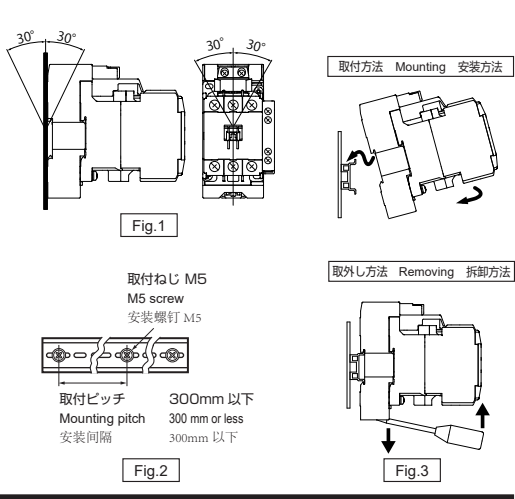
高温多湿、腐食性ガスおよび直射日光を受ける場所を避け、梱包状態で保管してください。

3. 取付け

- (1)湿気、じんあい、振動の少ない所に設置してください。
- (2)垂直面に取付けてください。許容傾斜角度は30°以内です。(Fig.1)
- (3)レール取付けは、IEC60715の35mm幅支持レールに取付けできます。
支持レールは、弊社形式TH35-15ALをご使用ください。レールのバネ力取付方法
は(Fig.2)、取付け・取外しは(Fig.3)です。
- (4)サーマルリレーと組合せできる電磁接触器はTable 1をご参照ください。

4. 取付スペース (Fig.4, Fig.5)

- (1)取付けは、Table 2の寸法以上離してください。
- (2)C寸法はIEC規格およびJIS規格の閉路・遮断容量試験条件下の値です。



Safety Precautions

- To ensure proper use of the product, be sure to read this manual and the other attached documents carefully before starting installation, operation, maintenance and inspection. Within this instruction manual, safety precautions are ranked, in order of importance, as either "Warning" or "Caution".
- △WARNING** : Indicates a potentially hazardous situation, which, if not avoided, could result in death or serious injury.
 - △CAUTION** : Indicates a potentially hazardous situation, which, if not avoided, may result in minor or moderate injury and/or damage to the equipment.

Under certain conditions, improper operation may result in serious injury and/or damage even if it is labeled only as "Caution". Every item indicated by either "Warning" or "Caution" should be considered significant. Be sure to give particular care to those items.

△WARNING
●Do not touch the product or approach it when power connected. Electric shock or burns may result.
●Turn off the power before starting maintenance or inspection. Failure to do so may result in electric shock.
●Do not use the product beyond the specifications described in the catalog, etc. Otherwise, accidents such as fire or injury may be resulted.

△CAUTION
●Install the product in space more than being provided by this manual. Failure to do so may result in fire or burns.
●For wiring, select wire size suitable for the applied voltage and current. Tighten wires with the tightening torque specified in the instruction manual. Failure to do so may result in fire.
●Do not touch the product immediately after the power is turned off. As it may still be hot, burns may result.
●Electric shock, ignition or failure of equipments may be happened rarely. Do not disassemble, remodel, fix or touch the inside of product.
●Do not use the product with the arc chamber removed. Electric shock or burns may result.
●When replacing the magnetic contactor, replace the combined thermal overload relay at the same time.
●Treat the product as industrial waste when discarding.

1. Unpacking

- (1)Check that the type, coil voltage, contact arrangement match the requested specifications.
The magnetic contactor type is indicated on the package.
- (2)Make sure that no parts have been lost or damaged.

2. Storage

Store the unit in the packing box. Do not store the packing box in a location subject to high temperature, high humidity, corrosive gas, or direct sunlight.

3. Mounting

- (1)Mount in a dry, clean and stable location.
- (2)Mounting on a vertical surface. The product must not incline more than 30°. (Fig.1)
- (3)The rail mounting type can be attached on a standard 35 mm IEC60715 mounting rail.
Use Fuji type TH35-15AL mounting rail. See Fig.2 for mounting of the rail on the panel,
see Fig.3 for attachment and removal of contactor.
- (4)See the Table 1 combination of thermal overload relay and magnetic contactor.

4. Mounting space (Fig.4, Fig.5)

- (1)Mount the products at a distance of at least that shown in the Table 2.
- (2)Dimension C is based on making and breaking test conditions of IEC and JIS standard.

Table 1

サーマルリレー形式 Thermal overload relay (TOR) 熱負載继电器型号	組合せできる電磁接触器 Type of magnetic contactor on which TOR can be mounted 可组接的交流接触器
TR65X	SC40XS, SC50XS, SC65XS

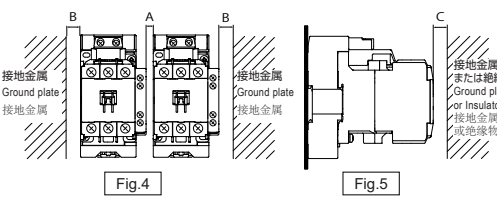


Table 2

A [mm]	B [mm]	C [mm]
0	10	0

Fig.6: Terminal plate and crimp terminals. Fig.7: Maximum width and maximum length of the terminal plate.

安全注意事項

在实施安装、操作运行、维修检查之前，请务必认真阅读本使用说明书，正确地操作使用本产品。
本使用说明书中，将安全注意事项划分为《警告》、《注意》这样两个等级。

- △警告** : 不解除的话，有可能造成死亡或重伤的危险状态。
- △注意** : 不解除的话，有可能造成中等程度的残疾、轻伤以及发生物质损伤事故。

另外、**△注意**中所记载的事项，依据具体情况，仍然存在导致严重后果的可能性。
因此任何一项内容都是十分重要的，请务必严格遵守执行。

△警告
●接通电源的过程中，请不要触摸或接近本产品。否则有导致触电，烧伤的危险。
●需实施维修检查工作，请切断电源。否则有导致触电的危险。
●请严格按照产品样本所示规格进行使用，否则有可能发生着火、导致人员受伤等事故。

△注意
●安装时，请确保大于使用说明书中所规定的间隔距离。 否则有烧伤，火灾的危险。
●安装时，请使用能与外加电压、通过电流相匹配之尺寸规格的电线，依据使用 说明书中所规定的紧固扭矩将其牢固地拧紧。否则将有导致火灾的危险。
●请不要触摸刚切断电源后的产品。否则有可能因高温导致烧伤。
●请不要分解、改造、修理及触摸产品内部。 否则，有可能会引起轻度的触电、引发及机器故障。
●请不要将电弧罩拆卸下来后进行使用。否则将有导致触电，烧伤的危险。
●交换交流接触器时，请同时交换热过载继电器。
●废弃本产品时，请按产业废弃物处理。

1. 开箱

- (1)请对型号、线圈电压、触点结构，是否与贵方所要求的规格完全一致进行确认。
交流接触器的型号标注于包装箱上。
- (2)请对是否有因运输途中的事故等导致零部件脱落或破损等情况的发生进行确认。

2. 保管

请在没有高温潮湿、腐蚀性气体及直射日光的环境下捆包保管。

3. 安装

- (1)请安装在湿气、灰尘、振动少的地方。
- (2)请安装在垂直面上。允许倾斜角度应控制在30°以内。(Fig.1)
- (3)安装导轨时，可安装IEC60715型宽度为35mm的支撑导轨上。
请使用弊社公司制造的TH35-15AL型支撑导轨。导轨底座的安装方法请参(Fig.2)，
安装・拆卸方法，请参阅(Fig.3)。
- (4)可与热过载继电器组装的交流接触器，请参照Table 1。

4. 安装预留位置 (Fig.4, Fig.5)

- (1)请在安装时预留大于Table 2所示尺寸的位置。
- (2)C寸法为IEC规格及JIS规格的闭路，分断容量测试条件下的数值。

Table 3

			Main terminals		Coil terminals and auxiliary terminals		
Type	Magnetic contactor		SC40XS, SC50XS, SC65XS				
直接接続 Direct Connection 直接连接	単線 Solid 单线 【Note 1】	[mm]	1 × (φ 2 to 3.2)		1 × (φ 1.2 to 2) 2 × (φ 1.2 to 1.6) 2 × (φ 1.6 to 2)		
		AWG	1 × (14 to 10) 2 × (14) 2 × (12) 2 × (10)		1 × (18 to 12) 2 × (18 to 16) 2 × (16 to 14) 2 × (14 to 12)		
		より線 Stranded 绞合线 【Note 2】	[mm ²]	1 × (0.75 to 8) 2 × (0.75 to 1.5) 2 × (1.5 to 4) 2 × (4 to 6)		1 × (0.75 to 2.5) 2 × (0.75 to 1.5) 2 × (1.5 to 2.5)	
			AWG	1 × (18 to 6) 2 × (18 to 16) 2 × (16 to 14) 2 × (14 to 12) 2 × (12 to 10) 2 × (8)		1 × (18 to 14) 2 × (18 to 16) 2 × (16 to 14)	
	可とうより線 (スリーブ付) Flexible stranded with end sleeve 軟绞线 (带端子) 【Note 2】	[mm ²]	1 × (0.75 to 5.5) 2 × (0.75 to 1.5) 2 × (1.5 to 4) 2 × (4 to 6) 【Note 7】		1 × (0.75 to 2.5) 2 × (0.75 to 1.5) 2 × (1.5 to 2.5)		
		AWG	1 × (18 to 10) 2 × (18 to 16) 2 × (16 to 14) 2 × (14 to 12) 2 × (12 to 10) 【Note 7】		1 × (18 to 14) 2 × (18 to 16) 2 × (16 to 14)		
			電線むき寸法 Stripped length 电线剥皮尺寸	[mm]	14 to 15		9 to 10
		圧着端子接続 Connection with crimp terminal 压接端子连接	より線 Stranded 绞合线 可とうより線 Flexible stranded 軟绞线	[mm ²]	0.75 to 25		0.75 to 2.5
	端子最大幅 Max. width 端子最大宽度 【Note 4】		[mm]	12.4		7.7	
端子径/サイズ Terminal screw size 端子端子尺寸			M5		M3.5		
締付工具 Tool 紧固工具 【Note 5】			φ 2 ± 1		φ 2 ± 1		
締付トルク Tightening torque 紧固扭矩			[N · m]	2 to 2.5 【Note 7】	0.8 to 1.0		
			[lb · in]	18 to 22 【Note 7】	7 to 9		

- *各端子とも圧着端子を2個接続できます。(Fig.6)
- *配線をおこなわない端子なしでも、全て締付けてご使用ください。
- *主端子におけるUL、CSA規格適合電線サイズは14AWG以上になります。16AWG以下はご使用できません。
- *制御回路と補助回路におけるUL、CSA規格適合電線サイズは18AWG以上になります。
- 【Note 1】単線を2本配線する場合は、2本の単線は同一サイズの電線を併用してしてください。
- 【Note 2】可とうより線はスリーブ無では使用できません。
可とうより線を使用する場合は、スリーブ(フェールル)を圧着してご使用ください。
 - より線 0.75～5.5mm²の場合：素線の数7本以下
 - 可とうより線：上記より多芯数の電線
- 【Note 3】14mm²の電線は1本のみ配線できます。この場合は、導体をねじの両側に分けて接続してください。
- 【Note 4】端子最大幅以下の圧着端子をご使用になり、丸形圧着端子最大幅Fig.7をご参照ください。
- 【Note 5】φ 2：フリップH形2番 ○ 1：1形ねじ戻し1-1×5.5×L タイプB
- 【Note 6】配線後に接続電線を整線などで曲げた場合は、締付トルクが適切であることを再度確認してください。
- 【Note 7】上記指定の領域での異種配線を実施する際は、締付トルク2.5～3.0N·m(22～27lb·in)でご使用ください。
- * When connecting two crimp terminals, set them as shown in Fig.6.
- * Tighten all terminal screws, even if not use.
- * For the main circuit, a UL and CSA standard-compliant wire size of 14AWG or larger is required. 16 AWG or smaller cannot be used.
- * For the control and auxiliary circuits, a UL and CSA standard-compliant wire size of 18 AWG or larger is required.
- 【Note 1】 When connecting two solid wires, use the same size wire.
- 【Note 2】 Finely stranded wire without end sleeve is not applicable. Use finely stranded wire with end sleeve.
 - Stranded wire (0.75 to 5.5 [mm²]): Number of solids ≤ 7
 - Flexible stranded wire: Number of solids is more than the above-mentioned value.
- 【Note 3】 Only one wire of 14 mm² can be connected. When connecting it, divide the tip of the conductor into two and place them on both on both sides of the screw.
- 【Note 4】 Use round crimp terminal which width is the size specified at the maximum terminal width or less. (Fig.7)
- 【Note 5】 φ 2： Philips PH2 φ 6 ○ 1： Slotted-head screw 1-1×5.5×L Type B
- 【Note 6】 After alignment or bending back of connected wires, check the tightening torque again.
- 【Note 7】 When connecting two different size wires at the specified range above, the tightening torque is 2.5 to 3.0N·m (22 to 27lb·in).
- *各端子均可连接两个压接端子。(Fig.6)
- *不进行布线的端子也要全部拧紧后使用。
- *主电路中符合UL、CSA标准的电线规格为14AWG以上，16AWG以下不可用。
- *控制电路和辅助电路中符合UL、CSA标准的电线规格为18AWG以上。
- 【Note 1】用一根单芯线配线时，请使用相同规格的单芯电线。
- 【Note 2】绞线线没有端子不可使用，使用绞线线时，请在压接端子（金属环）后使用。
 - 绞合线为0.75～5.5mm²时：内线要在7根以下
 - 绞合线：比上述多芯数的电线
- 【Note 3】14mm²的电线可以只用1根进行配线，此时，请将导线分开设在螺钉的两侧。
- 【Note 4】使用端子最大宽度以下的压接端子，圆形压接端子最大宽度请参照Fig.7。
- 【Note 5】φ 2：飞利浦型2号 ○ 1：1型槽头螺钉1-1×5.5×L 型号B
- 【Note 6】布线后由于整理连接电线而扭曲时，请在度确认紧固扭矩是否合适。
- 【Note 7】在上述指定范围内连接两种不同的电线时，紧固转矩请使用2.5～3.0N·m(22～27lb·in)。

5. 配線

5.1 接続可能電線サイズと締付トルク

Table 3 をご参照ください。

5.2 NC 接点（b 接点）の接続

配線時に NC 接点端子が抜けた場合には、製品正面中央部の動作表示部（Fig.8）を奥まで押し込みながら端子を押し戻してください。

6. 使用方法

(1) 端子カバーの取外しは、端子カバーの穴にドライバを差し込み外してください。（Fig.8）

(2) 動作表示部の位置で動作状態の確認ができます。

動作表示部に触れないでください。感電、火傷のおそれがあります。

(3) 締付ねじ①・②は緩めないでください。（Fig.8）

(4) 100V コイルと 200V コイルは、単相全波整流の直流で使用する場合、それぞれ 100-110V、200-220V の電圧範囲になります。

(5) スーパーマグネット付電磁接触器の無接点式リレーでの駆動には、弊社オプションの IC 出力用コイル駆動ユニット SZ-CD6A 形以外は使用しないでください。

IC 出力用コイル駆動ユニットを使用する場合は

有接点式：SZ-CD5 又は無接点式：SZ-CD6A を単独設置にてご使用ください。

(6) スーパーマグネット付電磁接触器は投入時に内部コンデンサへの充電電流が 10A（ピーク値）程度流れます。
制御リレーの性能によっては接点溶着・ロッキングに至る場合がありますので、実機にてご確認の上、制御リレーを選定してください。

(7) お客様にて可逆形として使用する場合、弊社オプションのインターロックユニット SZ3RM は適用できません。同時投入による短絡事故を防止するために、切換時間が 15ms 以上確保できるように、遅延リレー等で必ず電氣的インターロックをとってご使用ください。

7. 保守・点検

7.1 運転前の点検

- ねじのゆるみがないことを確認してください。
- 電線くす・ワシヤなどが製品にはさまっていないか確認してください。
- 制御回路電圧は、制御コイル電圧の許容電圧変動範囲内にあることを確認してください。許容電圧変動範囲はコイル電圧の 80 ～ 110% です。
- AC 制御の場合、制御電源がひずみや陥没などのない 50Hz および 60Hz の正弦波であることを確認してください。

7.2 定期点検

- 運転後は早めに初期点検し、その後は定期的に点検してください。
- 端子の締付ねじは定期的に締め直してください。
- 点検時、接点表面が黒化または凹凸ができていても、接点性能には問題ありませんので、磨いたり油を塗布したりしないでください。
もとの接点面積の一部に台金が露出した時点で交換してください。
- 主接点の点検・交換を行う場合は「保守点検マニュアル・パーツリスト」により実施してください。なお、補助接点は接点交換できません。
- 「保守点検マニュアル・パーツリスト」が必要な場合はご要求ください。

7.3 消弧カバーの取外し（Fig.9）

消弧カバー四隅の溝をマイナスドライバなどで押し上げ、上部フレームとの間に隙間を作ってから、指で消弧カバーを挟み込むようにして取り外してください。

8. 短絡保護装置（SCPD）

- JIS、IEC：カタログを参照ください。
- UL、CSA：Table 4 を参照ください。

9. RoHS 指令

- 本製品は欧州 RoHS 指令に適合しています。
- 中国 RoHS 指令に準じて有害物質の含有を表示しています。

5. Connection

5.1 Connectable wire size and proper tightening torque

See Table 3.

5.2 Wiring of Normally Closed auxiliary terminals

When NC aux. terminal is gone out from contactor, put the terminal back with push the operation indicator in the front center see Fig.8 deep.

6. Usage

- Removed terminal covers with a screwdriver put in a hole of cover. (Fig.8)
- Operation indicator shows contactor operates or not.
Do not touch the operation indicator. Electric shock or burns may result.
- Do not loosen the screw ① and ②. (Fig.8)
- As to the coil voltage named "100V" and "200V", the coil voltage from a DC power supply with single phase full-wave rectification will be 100 to 110V and 200 to 220V.
- Do not use solid-state relays except our coil drive unit Type SZ-CD6A for the operation of the Magnetic Contactor with Super Magnet.
When using the Coil drive unit for IC output, only Type SZ-CD5(with relay output) and Type SZ-CD6A (with solid-state relay) of separate mounted can be applicable.
- The Magnetic Contactor with Super Magnet generate charging current about 10A (peak value) through the internal capacitor after coil energizing.
Contact welding or locking may occur depending on the type of relay for operating coil. It is necessary to test with actual load and operating conditions for proper use of the relay.
- When using a reversing type,Mechanical Interlock Unit Type SZ3RM cannot be used.
Use an electrical interlock such as a time delay relay to ensure a switching time of at least 15 ms to prevent short-circuit accidents

7. Maintenance and inspection

7.1 Inspection before operation

- Check that all screws are tightened.
- Check that there is no foreign matter in the unit, such as wire chips or washers.
- Check that the operating circuit voltage is within the allowable voltage fluctuation range of the coil voltage. The allowable voltage fluctuation range is 80 to 110% of the coil voltage.
- In AC operation, check that operation power supply is sinusoidal waveform (50Hz or 60Hz) without distortion or cave-in etc.

7.2 Periodic inspection

- Perform initial inspection early, and perform subsequent inspections on a regular basis.
- Check that all terminals are tightened with the proper torque periodically.
- Dark and rough contacts can still function. Do not refinish or grease them.
If the contact facings are so badly eroded that the carrier material is visible, replace the product.
- See "Maintenance & Inspection manual/Parts list" for ar replacement or inspection of main contact. However auxiliary contacts cannot be replaced.
- Please request "Maintenance & Inspection manual・Parts list" to our sales office, when necessary.

7.3 The removal of arc chamber (Fig.9)

Push up the grooves at the four corners of arc chamber by a flat-head screwdriver, and make space between arc chamber and upper frame, then remove the arc chamber.

8. Short circuit protective device (SCPD)

- JIS、IEC：See catalog.
- UL、CSA：See Table 4.

9. RoHS Directive

- This product complies with EU RoHS directive.
- According to China RoHS directive, the names and contents of the hazardous substances are indicated.

5. 布线

5.1 最大规格尺寸电线与推荐紧固扭矩

请参照 Table 3.

5.2 NC 触头的连接

如接线时 NC 触头端子脱落，请将产品正面中央部的动作显示部（Fig.8）按到底，并将端子推回。

6. 使用方法

- 取下端子罩时，请将螺丝插入端子罩。（Fig.8）
- 通过工作显示部的位置可以确认工作状态。
请不要接触工作显示部。有触电、烧伤的危险。
- 请勿将螺钉①和②松开。
- 使用单相全波整流の直流電源時、100V 线圈与 200V 线圈の电压范围分别为 100 ～ 110V、200 ～ 220V。
- 驱动带超磁铁交流接触器的不带触头式继电器时，请不要使用敍社选配件 IC 输出用线圈单元 SZ-CD6A 以外的型号。
使用 IC 输出用线圈驱动单元时，带触头式 SZ-CD5 或不带触头式 SZ-CD6A 请独立安装。
- 带超磁铁的交流接触器接通后,约有 10A 的充电电流（峰值）流入内置的电容器，根据控制继电器的性能不同有可能发生触头熔断和止动，所以，请在实机上确认后再选择控制继电器。
- 如客户将其用做可逆形，则无法使用我公司的选配件 - 连锁单元 SZ3RM。
为防止短路事故，请利用延时继电器等设置电气联锁，确保切换时间在 15ms 以上。

7. 维修・检查

7.1 运行前的检查

- 请确认螺钉是否出现松动。
- 请确认本产品中是否夹卡有电线断头、垫圈等。
- 请确认控制电路电压是否被控制在线圈电压的允许电压波动范围以内。
允许电压波动范围为线圈电压的 80 ～ 110%。
- 为 AC 控制时，控制电源应无变形、凹陷等问题，且为 50Hz 及 60Hz 的正弦波。

7.2 定期检查

- 运行后请尽快实施初始检查，此后实施定期性检查。
- 请定期重新拧紧端子座的紧固螺丝。
检查时，即使触头表面发黑或出现凹凸不平，也不会给触头性能带来问题，所以请不要磨擦或涂油。在原触头面积的一部分上露出载体材料时，请进行更换。
- 在进行，检查更换主触头时，请按照“维修检查手册，零件清单”予以实施。
另外辅助触头不能更换。
- 如果需要“维修检查手册，零件清单”，请索取。

7.3 灭弧罩的拆卸（Fig.9）

请用一字螺丝刀将灭弧罩四个角的沟槽向上推，使灭弧罩与上框之间留出空隙，然后用手指夹住灭弧罩取下。

8. 短路保护装置（SCPD）

- JIS,IEC：请参照目录。
- UL,CSA：请参照 Table 4。

9. RoHS 指令

- 本产品满足欧洲 RoHS 指令的要求。
- 本产品依照「电器电子产品有害物质限制使用管理办法」标注了是否含有有害物质。

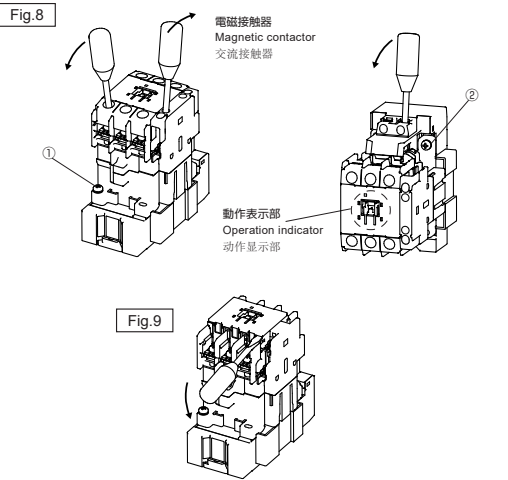


Table 4

UL Approved SCCR and SCPD									
Type			AC240V Max.		AC480V Max.		AC600V Max.		
Magnetic contactor (SC)	Thermal overload relay		SCCR [kA]	Circuit Breaker Rating [A]	SCCR [kA]	Circuit Breaker Rating [A]	SCCR [kA]	Circuit Breaker Rating [A]	Fuse Rating [A]
SC40XS	TR65X	Rating [A]	50	30	50	30	5	30	30
SC50XS		4-6							
SC65XS		5-8	150	150	150	150			
		6-9					250	250	250
		7-11							
		9-13							
		12-18							
		18-26							
		24-36							
		32-42							
		36-46							
		44-54							
	53-65								
SC40XS							50/35	125/250	50/35
SC50XS									
SC65XS									

[Note1] Suitable for use on a circuit capable of delivering not more than ____ kA rms symmetrical amperes, ____ V max. See table above for values.

[Note2] ATTENTION:

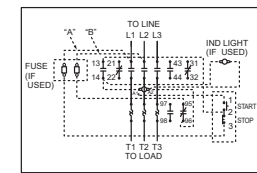
The opening of the branch-circuit protective device may be an indication that a fault has been interrupted. To reduce the risk of fire or electric shock, current-carrying parts and other components of the controller should be examined and replaced if damaged. If burnout of the current element of an overload relay occurs, the complete overload relay must be replaced.

ATTENTION:

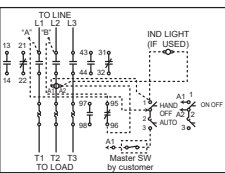
Le déclenchement du dispositif de protection du circuit de dérivation peut être dû à une coupure qui résulte d'un courant du défaut. Pour limiter le risque d'incendie ou de choc électrique, examiner les pièces porteuses de courant et les autres éléments du contrôleur et les remplacer s'ils sont endommagés. En cas de grillage de l'élément traverse par le courant dans un relais de surcharge, le relais tout entier doit être remplacé.

Wiring diagram for USA and Canada

(1) 3-wire control circuit



(2) 2-wire control circuit



Do not use automatic reset mode in applications where unexpected automatic restart of the motor can cause injury to persons or damage to equipment. A motor connected with 2-wire control may start automatically when used with an automatic reset overload relay.

富士電機機器制御株式会社

〒369-0192 埼玉県鴻巣市南一丁目5番45号

TEL：048-548-1111

URL：www.fujielectric.co.jp/fcs/

技術相談窓口

T E L 0120-242-994 Email ed-c@fujielectric.com

平日 8:30 ～ 12:00 13:00 ～ 17:00（土・日・祝日、弊社休業日除く）

Fuji Electric FA Components & Systems Co., Ltd.

No.5-45 Minami 1-chome Konosu-shi Saitama-ken, 369-0192, Japan

Phone +81 -48-548-1111

URL www.fujielectric.com/fcs/

富士电机机器制御株式会社

日本国埼玉県鴻巣市南一丁目5番45号

邮编 369-0192

电话 +81-48-548-1111

URL www.fujielectric.com/fcs/